

# Průběžné tunelové postřikové zařízení ST



## KRAINTEK CZECH, s. r. o.

- vysoká čistící průchodnost
- jednoduchá obsluha, vysoká účinnost
- vhodné na čištění dílů s nečlenitými plochami, lisované díly, plasty, svařence
- mezioperační, finální čištění
- masivní konstrukce zařízení z ocele Wr 1.4301 standardně, Wr 1.4404/4571 na zákazku
- modulární koncepce
  - vstupní dopravník
  - vstupní neutrální zóna
  - čištění postřikem 3-6 Bar
  - neutrální (okapová) zóna
  - oplach postřikem 3-6 Bar
  - výstupní neutrální zóna s ofukem
  - sušení
  - výstupní dopravník
  - rekuperační registr
- ergonomie obsluhy
- ekonomika čistícího procesu
  - permanentní filtrace prac. média a separace ropných produktů působí příznivě na životnost médií
- ekologická stránka - používaná média jsou ekologicky čistá a biologicky odbouratelná
- variabilní vstupní a výstupní dopravník s kapacitou podle požadavků zákazníka
- centrální odsávání par a krytování zařízení pro zvýšenou bezpečnost obsluhy zařízení
- rychlost technologického procesu je volitelná od 0,5 - 3 m/min.



### Parametry standardních zařízení

Typ	Šířka pásu [mm]	Průch. výška [mm]	Typ řetězu
ST 400	400	50-400	900/1000
ST 600	600	50-600	900/1000
ST 800	800	50-600	900/1000



- napájení 400 V/50 Hz, tlak vzduchu 5-6 Bar, průtok stlačeného vzduchu min. 500 m<sup>3</sup>/h
- modulární koncepce čistícího zařízení, počet modulů a jejich určení je dané technologickým postupem
- ohřev pracovních médií je realizovaný elektrickými topnými tělesy
- přesné technické parametry, technologický postup, náplně a koncentrace jsou součástí cenové nabídky
- možnost výroby variant s atypickými rozměry zařízení
- na zařízení se vztahuje záruka 24 měsíců na díly vyrobené firmou Kraintek /dle dodavatelů komponentů/
- certifikát CE

## Popis funkce zařízení ST

- obsluha nakládá čišťené komponenty na dopravníkový pás, na dopravním řetězu přechází komponent do vstupní neutrální zóny a následně do čisticí, kde je postříkáván pod tlakem 3 - 6 Bar (podle vyhotovení) čisticím médiem, které je filtrované a nasávané z čisticí zásobní nádrže. Médium vtéká zpět do nádrže přes přepadové síto, kde je zbaveno mechanických nečistot. Zásobní nádrž je propojená se separátorem oleje, ve kterém se odlučují ropné produkty, tímto procesem se výrazně zvyšuje životnost čisticího média
- čišťený komponent se přesouvá do neutrální zóny, která slouží na okapání povrchu čišťeného komponentu a zabraňuje míchání čisticího a oplachovacího média
- komponent vchází do oplachové zóny kde se postříkuje oplachovým médiem tlakem 3 - 6 Bar (podle vyhotovení), které je čerpané ze zásobní nádrže oplachu a následně vtéká zpět přes přepad do zásobní nádrže oplachu
- v neutrální zóně se povrch čišťených komponentů zbavuje oplachového média vzduchovým nožem poháněným stlačeným vzduchem 3 - 6 bar
- komponent přechází do sušící zóny, kde se laminárním prouděním horkého vzduchu o teplotě 90 - 150°C suší
- čišťený komponent vychází ze zařízení dopravníkovým pásem
- pohon dopravního pásu zabezpečuje asynchronní motor s převodovkou řízený frekvenčním měničem, pro který změna parametrů znamená změnu rychlosti technologického cyklu 0,5 m - 3 m/min., resp. přizpůsobí rychlost průchodnosti
- nad vstupní neutrální zónou a nad neutrální zónou je zařízení na odsávání par se srážecím par z důvodu, aby páry ohříváných medií čišťení a oplachu nevystupovaly ze zařízení
- v zařízení pod čisticím tunelem jsou umístěny zásobní nádrže, které jsou ohřívány elektricky, regulace ohřevu se nachází na řídicím panelu, ochranu nízké hladiny medií a automatické dopouštění kontrolují hladinové snímače
- pod celým zařízením je bezpečnostní zachytňací nádrž, která je v případě havárie schopná zachytit unikající média
- na čišťení zásobních nádrží slouží čisticí průlezy, jejich pomocí se dají tyto nádrže dokonale vyčistit
- zařízení může být v případě zájmu doplněné o tzv. dávkovač chemie, který je napojený na systém automatického dopouštění, takové řešení slouží na udržování konstantní koncentrace čisticí chemie v pracovním médiu

